



CLH implanta el mantenimiento predictivo en la gestión de su red logística

El grupo CLH ha implantado el mantenimiento predictivo en la gestión diaria de su red logística con el objetivo de «operar de manera más ágil, segura y eficiente, además de prevenir cualquier mal funcionamiento del sistema». Para lograrlo, la compañía ha desplegado sistemas inteligentes de captura de información que, mediante sensores, permiten monitorizar los equipos y recopilar sus datos de funcionamiento. Posteriormente, la información se analiza y se transforma para conocer el estado del equipo. El sistema analiza de manera continua más de 700 válvulas de control utilizadas para la carga de camiones cisterna en todas las instalaciones del grupo y casi un centenar de bombas de gran tamaño que mueven los productos a través de los oleoductos.

Los resultados se visualizan en cuadros de mando online, actualizados constantemente, que permiten compartir a través de toda la organización la

información y análisis realizados. CLH ha añadido que, mediante inteligencia artificial y usando técnicas de machine learning, se han desarrollado modelos que supervisan el funcionamiento de estos activos teniendo en cuenta las diferentes situaciones de operación. Esto permite prevenir posibles anomalías y planificar las acciones correctivas de una manera óptima, evitando paradas no planificadas o daños al activo y su entorno.

En el caso de las válvulas de control, durante el periodo de prueba CLH ha comprobado que los modelos desarrollados tienen una tasa de acierto muy elevada, identificando anomalías que suponen pérdidas de eficiencia y haciendo la operación más segura. Estos modelos se han realizado utilizando metodología agile, que busca desarrollos rápidos y entregas constantes de valor. El grupo ha subrayado que con esta iniciativa también se ha verificado la tecnología para extenderla a otras infraestructuras donde pueda aplicarse y optimizar el ciclo total de vida de los equipos.